

		TOLERANCES DE FABRICATION AU MICRON									N° S003	
											Indice D	
											13/11/2018	
Côte en mm	h8	h9	h10	h11	h12	h13	js9	js10	js11	js12	js13	
1	0	0	0	0	0	0	+12	+20	+30	+50	+70	
3	-14	-25	-40	-60	-100	-140	-12	-20	-30	-50	-70	
> 3	0	0	0	0	0	0	+15	+24	+37	+60	+90	
6	-18	-30	-48	-75	-120	-180	-15	-24	-37	-60	-90	
> 6	0	0	0	0	0	0	+18	+29	+45	+75	+110	
10	-22	-36	-58	-90	-150	-220	-18	-29	-45	-75	-110	
> 10	0	0	0	0	0	0	+21	+35	+55	+90	+135	
14	-27	-43	-70	-110	-180	-270	-21	-35	-55	-90	-135	
> 14	0	0	0	0	0	0	+21	+35	+55	+90	+135	
18	-27	-43	-70	-110	-180	-270	-21	-35	-55	-90	-135	
> 18	0	0	0	0	0	0	+26	+42	+65	+105	+165	
24	-33	-52	-84	-130	-210	-330	-26	-42	-65	-105	-165	
> 24	0	0	0	0	0	0	+26	+42	+65	+105	+165	
30	-33	-52	-84	-130	-210	-330	-26	-42	-65	-105	-165	
> 30	0	0	0	0	0	0	+31	+50	+80	+125	+195	
40	-39	-62	-100	-160	-250	-390	-31	-50	-80	-125	-195	
> 40	0	0	0	0	0	0	+31	+50	+80	+125	+195	
50	-39	-62	-100	-160	-250	-390	-31	-50	-80	-125	-195	
> 50	0	0	0	0	0	0	+37	+60	+95	+150	+230	
65	-46	-74	-120	-190	-300	-460	-37	-60	-95	-150	-230	
> 65	0	0	0	0	0	0	+37	+60	+95	+150	+230	
80	-46	-74	-120	-190	-300	-460	-37	-60	-95	-150	-230	
> 80	0	0	0	0	0	0	+43	+70	+110	+175	+270	
100	-54	-87	-140	-220	-350	-540	-43	-70	-110	-175	-270	
> 100	0	0	0	0	0	0	+43	+70	+110	+175	+270	
120	-54	-87	-140	-220	-350	-540	-43	-70	-110	-175	-270	
> 120	0	0	0	0	0	0	+50	+80	+125	+200	+315	
140	-63	-100	-160	-250	-400	-630	-50	-80	-125	-200	-315	
> 140	0	0	0	0	0	0	+50	+80	+125	+200	+315	
160	-63	-100	-160	-250	-400	-630	-50	-80	-125	-200	-315	
> 160	0	0	0	0	0	0	+50	+80	+125	+200	+315	
180	-63	-100	-160	-250	-400	-630	-50	-80	-125	-200	-315	

Selon Norme ISO 286-2 : 2010